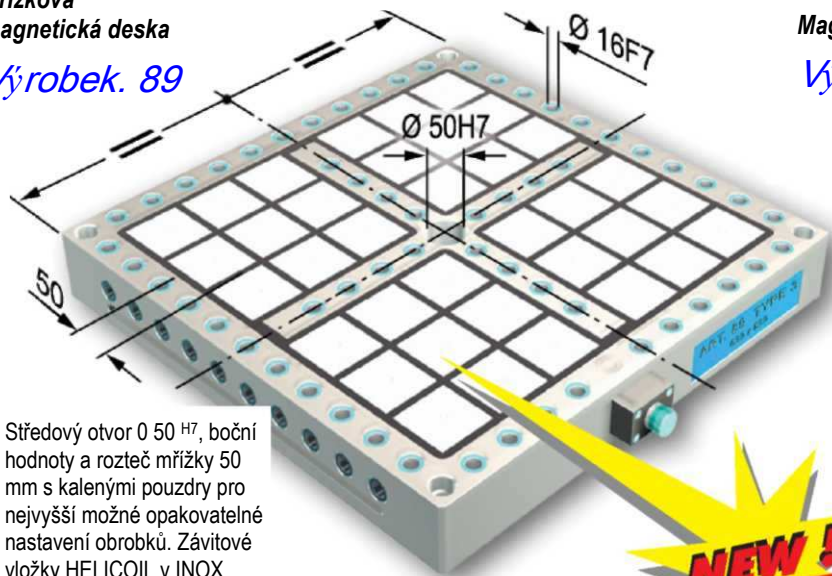


# VHODNÝ PRO VŠECHNY ZPŮSOBY FRÉZOVÁNÍ MŘÍŽKOVÉ MAGNETICKÉ DESKY

Mřížková  
magnetická deska

Výrobek. 89



Středový otvor 0 50 H7, boční hodnoty a rozteč mřížky 50 mm s kalenými pouzdry pro nejvyšší možné opakovatelné nastavení obrobků. Závitové vložky HELICOIL v INOX oceli.

Magnetické desky

Výr. 88 / 89

**NEW!**  
GRID MAGNETIC PLATES

**TAJEMSTVÍ SPOČÍVÁ V PÓLOVÉ**

**ROZTEČI!**

Typ 1 Magnetická upínací deska 32x32mm - Rozteč 37mm  
**PRO OBROBKY S MALOU TLOUŠŤKOU**  
Maximální výkon při výšce 8 mm

Typ 2 Magnetická upínací deska 50 x 55 - Rozteč 60 mm  
**PRO OBROBKY SE STŘEDNĚ MALOU TLOUŠŤKOU**  
Maximální výkon při výšce 40 mm

Typ 3 Magnetická upínací deska 70 x 70 mm - Rozteč 80 mm  
**PRO OBROBKY SE STŘEDNĚ VELKOU TLOUŠŤKOU**  
Maximální výkon při výšce 40 mm  
(Síla posuvu upínací desky: daN 180)

Typ 4 Magnetická upínací deska 70 x 70 mm - Rozteč 80 mm  
**PRO SILNĚ ČÁSTI S POUŽITÍM PÓLOVÝCH NÁSTAVCŮ** Max výkon při výšce 65 mm  
(Ideální pro pólové nástavce s dálkovým ovladačem)



Magnetická upínací deska bez mřížky

## 10 PROČ SI VYBRAT TENTO VÝROBEK ELEKTRICKÝ PERMANENTNÍ SYSTÉM

- 1 – **Nulová spotřeba energie:** upínadlo vstřebává příkon pouze po dobu několika vteřin během magnetizačních a demagnetizačních fází.
- 2 – **Vždy bezpečný:** v případě, že dojde k odstavení pracovního proudu, upínací deska zůstává zmagnetizována.
- 3 – **Okamžitá činnost týkající se naložení/vyložení obrobku:** činnost spojená s naložením/vyložením obrobku z jeho pracovní polohy trvá pouze několik vteřin.
- 4 – **Jednoduchý a praktický:** velmi jednoduché ovládání pomocí tlačítkového panelu.
- 5 – **Mimořádně přesné obrábění:** upevňovací síla je elektronicky úměrná k potřebnému obrábění pomocí přesného nastavení magnetické síly.
- 6 – **Perfektní uchycení:** výsledkem rovnoměrného rozložení podél plochy je konečná kvalita povrchu bez deformací.
- 7 – **Zcela volná pracovní plocha:** pracovní plocha je uvolněna a zbavena nulových bodů používaných pro mechanické upevnění.
- 8 – **Flexibilita** okamžitě od vyložení je upínací deska připravena na přijetí dalšího obrobku, který může být i rozdílné velikosti.
- 9 – **Snížení dalších nákladů:** veškeré konstrukce a ostatní příslušná pouzdra jsou odstraněna stejně jako tradiční nákladové položky.
- 10 – **Plné využití stroje:** během obrábění jsou plně využita veškerá dostupná místa pracovní plochy.

Silové magnetické upínadlo je často nevhodné pro obrábění s malými odsuny.

Magnetické pole je v činnosti pouze v případě, že proud je soustředěn na uchycený obrobek. Pokud magnetická síla přesahuje tloušťku obrobku, dojde k jejímu snížení a může se tak stát pro obrábění nevhodnou.

**TAJEMSTVÍ SPOČÍVÁ V PÓLOVÉ ROZTEČ**

Výhoda tohoto magnetického upínadla před ostatními spočívá v ideálním nastavení pólové rozteče pro potřebné obrábění.

Pólová rozteč určuje ideální rozteč pro vykonávání požadovaných obráběcích operací. (Viz výše Výrobek 88/89)



## POHONNÁ JEDNOTKA

Pohonná jednotka obsahuje tlačítkovou desku pro magnetizaci a demagnetizaci magnetického upínadla. Montáž této jednotky je jednoduchá a to díky magnetické gumě uchycené na jedné straně vnější schránky.

Obsahuje pětimetrový přívodní kabel bez zástrčky k napájení a pětimetrový zemní kabel s kovovým plátováním směrem k magnetickému upínadlu. Tato jednotka je naprogramována na napojení bezpečnostního signálu (zařízení umožňující obrábění), který zabraňuje spuštění stroje v případě, že upínadlo není magnetizované.



## GERARDI SPA

via Giovanni XXIII, 101  
21015 LONATE POZZOLO (VA) Itálie  
tel. +39.0331.303911 - Fax +39.0331.301534

[gerardi@gerardispa.com](mailto:gerardi@gerardispa.com) - [www.gerardi.it](http://www.gerardi.it)

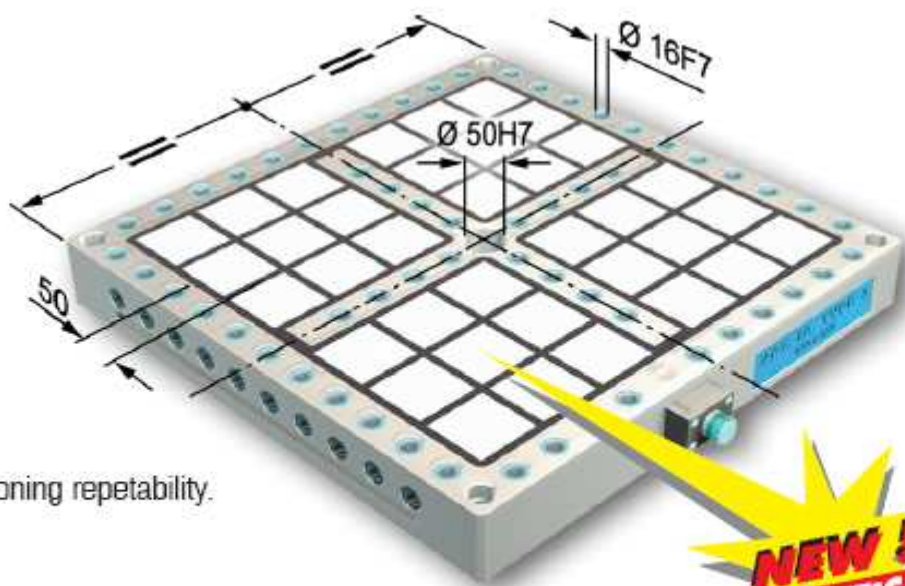
SPOLEČNOST  
S OVĚŘENÝM SYSTÉMEM  
KVALITY SY DMV  
=ISO 9001/2000 =



**TAJEMSTVÍ SPOČÍVÁ  
V PÓLOVÉ ROZTEČI!**

Mřížková magnetická deska  
**Výrobek 89**

Středový otvor  $\varnothing 50^{H7}$ , boční hodnoty a rozteč mřížky 50 mm s kalenými pouzdry pro nejvyšší možné opakovatelné umístění obrobku. Závitové vložky Elicoil v INOX oceli



ioning repeatability.

Solid grid crankweb integrated with pallet machine

Pevná mřížková síť integrovaná s paletovým strojem

**TECHNICKÉ ÚDAJE**

Výška = 810 mm z palety - Šířka = 630 mm - Tloušťka = 320 mm

Celková váha = 1050 Kg

Č 2 nezávislé magnetické desky

Magnetický pól = 70 x 70 mm (středový otvor M10 x 12) – Pólová rozteč = 80 mm

Posuvná síla upínačů = 200 daN – při maximálním výkonu = 65 mm – Ideální pro pólové nástavce

**VÝHODY:**

- ◆ Nejvyšší tuhost, maximální snížení vibrací
- ◆ Nejvyšší přesnost díky celistvé struktuře obrobku.
- ◆ Nulové vychýlení mezi paletou, tombakem a magnetickou deskou
- ◆ Váha a celkové rozměry jsou sníženy ve srovnání s obvyklými upínači
- ◆ Jednodušší a zredukované seřizování časů stroje

Pevná mřížková síť  
integrovaná s paletovým strojem

**Speciální pevný litinový tombak integrovaný společně se  
strojovou paletou a magnetickou deskou**

